



Automasjon & Industriell IT



**:skala**

# Fremtidsrettet automatisering

Økt global konkurranse, økende krav til tilpassede varer fra kjøpesterke forbrukergrupper, miljø- og forbrukskrav fra myndigheter er virkeligheten norsk industri må forholde seg til i dag. En tøffere hverdag som krever full fokus på kostnadseffektivitet på alle nivå i organisasjonen.

Som leverandør av styresystem og automatisering kan vi på mange måter bidra med produkter og løsninger øker produktivitet og reduserer kostnader hos kundene våre. Et av de viktigste bidragene er å tilrettelegge operatørens arbeidsmiljø optimalt. Dette innebærer styresystem som er standardisert, solid og stabilt i bunnen, har innebygget sanntids beslutningsstøtte og at kontrollromsmiljøet har et optimalt design. Slik blir operatøren beredt til å ta raske og kvalitetssikrede beslutninger. Vi mener at å investere i operatøreffektivitet betaler seg raskt tilbake i form av økt produktivitet.

« – Operatøren sitter nærmest produksjonen og utøver konstant valg som har direkte konsekvens for variabel produksjonskostnad og produktkvalitet. Vi vil gi operatøren en unik mulighet til å bidra til optimal produksjon.



Heidi Moseng

Direktør for automasjon og industriell IT



Siden de første enkle automasjonssystemene ble introdusert for norsk matindustri flere tiår tilbake, har automatisering vært et satsingsområde i Skala. Dette betyr at vi har lengre fartstid enn de fleste, og at vi igjennom mange tiår har bygget opp et automasjonsmiljø og produkter med unik spisskompetanse på styring av blant annet næringsmiddelprosesser.

# Mer enn et automasjonsmiljø


**Når vi leverer automasjonssystem til kundene våre har vi bygget inn solid prosessteknisk kompetanse. Vi nyter godt av å ha et stort tverrfaglig miljø innen prosessteknikk, elektro, automasjon og industriell IT.**

Løsningene våre dekker hele automasjonsver-tikalen fra felt (Level 1) til industriell IT /MES (Level 3) og de er grunnleggende standardiser-te med dedikerte oppgaveorienterte bibliotek i bunnen.

Fokuset på standardisering og gjenbruk gir driftssikre, stabile system og er en kvalitets-sikring som kundene våre setter pris på. En stabilitet som kommer kundene til gode i prosjektgjennomføring (enklere, kortere oppstart og rask vei til inntunet drift).

Standardiseringen gjør det også mulig å tilby 24/7 driftssupport fra et stort fagmiljø og årlig versjonering av applikasjonene.

Med vår historie og unike posisjon i markedet, er vi en av de foretrukne fagmiljøene innen automatisering og industriell IT. Vår kompetan-se er høyt verdsatt av kunder / fagmiljøer og vi styrker stadig teamet med ingeniører blant de beste hodene.



Det er viktig for industrien å fremtidig kunne tiltrekke seg ny, ung og riktig arbeidskraft fra spillgenerasjonen. Svaret kan ligge i å tilrettelegge kontrollrommet med «state of the art» teknologi, enkelt i bruk og tilrettelagt individet.

*Heidi Moseng, Direktør for automasjon og industriell IT*

Trenger du en analyse av nåtilstanden i produksjonen og forslag til kostnadseffektive forbedringer? Skala gjennomfører forstudier og analyser som konkretiserer forbedringsforslag i kategori, tid og kostnad.





*Vi samarbeider med solide partnere som ABB, Siemens, Schneider og CGM for utvikling av styresystem- og kontrollromsløsninger. (Foto: CGM)*

# Operatøreffektivitet

## - en kritisk suksessfaktor

**Operatøren sitter nærmest produksjonen og tar sanntidsvalg som har direkte innvirkning på hvor effektiv produksjonen blir. Dette tar vi i Skala på alvor i utvikling av våre styresystem og brukergrensesnitt. Men vi går enda et skritt lenger. Vi tilrettelegger det totale miljøet for operatøren i henhold til nyere forskning og nye teknologiske muligheter.**

I samarbeid med solide aktører som har kunnskap om, og forsker på menneske-maskin interaksjon, og «situation awareness», designer og utvikler Skala løsninger som setter mennesket i fokus. Menneskets evne og mulighet til å ta raske, kvalitetssikrede beslutninger avhenger av mange faktorer. Sentralt for oss i disse løsningene er selvsagt det innebygde beslutningsstøtteverktøyet som til enhver tid gir god oversikt over produksjonens tilstand og balanse, men like viktig er det fysiske kontrollrommiljøet.

Vi er gjerne med og planlegger et optimalt kontrollrommiljø fra starten, eller vi kan hjelpe til med endringer i et eksisterende. Gjennom blant annet design og utnyttelse av tilgjengelig areal, tilpasset ergonomi i møblement, optimal og variert bruk av lys, lyd, og luft tilrettelegges miljøet den enkelte operatøren / brukeren.

Målet er å gi brukeren en unik mulighet til å bidra mer effektivt til optimal produksjon.

*På Skalas hovedkontor i Grenseveien 92 på Helsfyr, har vi i samarbeid med ABB og CGM etablert et demosenter der vi viser anleggsdrift med LTLLine Control i et optimalt tilrettelagt kontrollrommiljø.*





*Skala LTLLine – det ledende styresystemet for meieri og flytende næringsmiddelproduksjon*

# LTLLine Control

## En ny generasjon styresystem

**LTLLine er en produktsuite som gjennom et par tiår har håndtert basisoppgaver i forbindelse med prosessteknisk styring og drift av anlegg innen flytende næringsmiddelproduksjon, og har en stor installert base innen blant annet meieriproduksjon i det norske markedet.**

### LTLLine Control

Den nye generasjonen LTLLine er grunnleggende basert på godt utprøvde og stabile LTLLine bibliotek, men det visuelle grensesnittet operatøren forholder seg til er nyutviklet. Oversiktighet, oppgaveorientering, rask feilsøking og enkel tilgjengelig tilleggsinformasjon i et moderne HMI miljø, gjør operatørens hverdag enklere og mulighet til rask respons på avvik større.

Suiten består blant annet av optimaliserte løsninger og rapportering for CIP, pasteurer og transporter i biblioteksform. Vi tilbyr videre støtte til stabil drift på anleggene gjennom serviceavtale med 24/7 support. Sertifiserte anlegg med serviceavtale får installert en årlig oppdatert utgave av produktsuiten med tilhørende servicebesøk.



# Skala Akademiet

## Utdanning og faglig påfyll

**Gjennom Skala Akademiet tilbyr vi målerettede kurs for teknisk personell, driftsoperatører, automasjonsansvarlige og vedlikeholdspersonell. Felles for disse er at vi baserer kursene på praktisk arbeidshverdag, og fokuserer på kunnskap som gir deg konkret, anvendbar nytte i din arbeidssituasjon.**

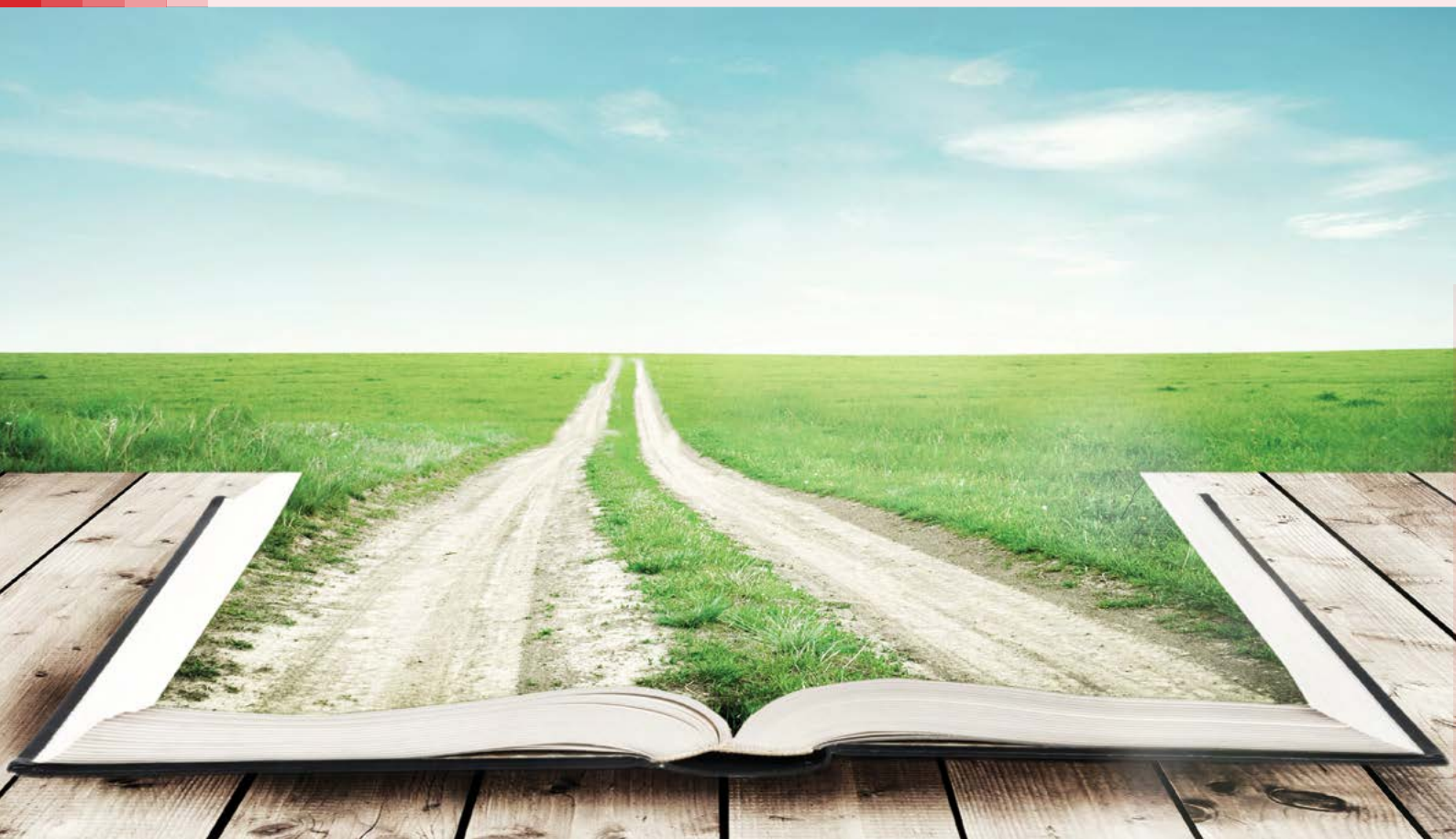
Tilbudet for teknisk personell omfatter blant annet like kurs for operatører og LTLite sertifiseringskurs for programmerere.

Skala Akademiet holder bedriftsintern opplæring lokalt på det enkelte anlegg og kurs i Skalas egne kurslokaler på Helsefyr i Oslo.

### Skala Akademiet

Skala Akademiet utvides stadig og fokuserer fremtidig på ulike temadager, seminarer innen prosessoptimalisering og leverandørspesifikke kurs.

Følg med på [www.skala.no](http://www.skala.no) !



# Stabil drift

## Sertifisering, vedlikehold og 24/7

**For å sikre stabil drift på anleggene med installerte systemløsninger fra Skala, tilbyr vi ettermarkedstjenester med mulighet for oppkobling og telefonsupport. Slik utvikler vi oss videre under sanntids erfaringsutveksling med kundene våre. Dette bygger kompetanse både hos kunden og hos oss som utviklere, og kvalitetssikrer videre utvikling og programversjonering.**

I 24/7 serviceavtalen med LTLLine anleggene gis trygghet i alltid tilgjengelig driftssupport hos Skala, fjernoppkobling og årlige servicebesøk med oppversjonering av LTLLine.

### LTLLine Sertifisering

For å sikre fortsatt stabil drift på anleggene som styres av LTLLine, har vi etablert en sertifiseringsordning for programmerere som ønsker å jobbe med LTLLine.

Automasjonsingeniører hos Skala, anleggets superbrukere, konsulenter og eksterne programmerere får mulighet til å jobbe med LTLLine gjennom denne sertifiseringsordningen.

Sertifiserte ingeniører vil alltid være oppdatert på utviklingen og årets versjon av programvaren, og vil kunne programmere optimalt for å kunne ivareta en standardisert løsning i anlegget. Ikke minst vil vi med sertifisert LTLLine-programmering fortsatt kunne supportere anlegget gjennom 24/7 serviceavtalen.



*- Det er de mange små valgene i den daglige driften som gjør den store forskjellen.*

*Ragnar Røstad, Automasjonsingeniør*

*For å sikre stabil drift av anlegget og oppnå god erfaringsutveksling tilbyr vi en 24/7 serviceavtale med LTLLine-anleggene. Hensikten med avtalen er ved løpende vedlikehold å begrense stopp og problemer i produksjonen.*

**Avtalen omfatter følgende fem hovedpunkter:**

- Sentralt reservedelslager hos LT
- Vaktordning med 24-timers tilgang på automasjonsingeniør og deler
- Årlig servicebesøk på anlegg
- Service via fjernoppkobling
- Kontinuerlig oppgradering av programvare



SKALA MARKETING 09/15

## Skala som samarbeidspartner

Som den største norske aktøren i næringsmiddelbransjen, arbeider vi konstant for å finne de beste løsningene for våre kunder - til de beste prisene og med best oppfølging.

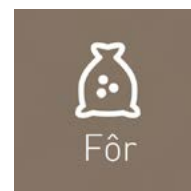
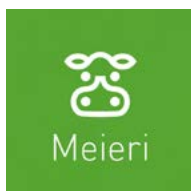
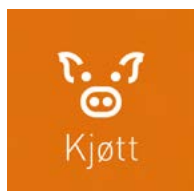
Vi kombinerer prosess teknisk og næringsmiddel teknisk kompetanse med et automasjonsmiljø som har spisskompetanse på denne typen produksjon. Vi kan hjelpe deg med å utvikle løsninger som sikrer høy råstoffutnyttelse og produktkvalitet, samtidig som krav til hygiene og miljø ivaretas.

En viktig del av vår verdiskapning består i å følge den internasjonale utviklingen, finne løsninger som er aktuelle for det norske marked, og gjøre disse tilgjengelige - tilpasset norske forhold. Dette gjør at Skala har et betydelig internasjonalt leverandørnettverk, helt uten bindinger.

Skalas fagpersonell omfatter mer enn 50 prosjektingeniører, automasjonsingeniører, næringsmiddel teknologer og andre fagspesialister. Vi tilbyr tjenester innen prosjektering, prosjektledelse og automatisering, og tar hånd om alt fra planlegging og prosjektering, til montasje og igangkjøring.

Vi kan også tilby Norges største stab av fagspesialister innen montasje/service i foredlingsanlegg. I tillegg til egne montører/ servicespesialister kan vi også tilby innleie av fagpersonell fra europeisk nettverk.

Vi utvikler og tilbyr løsninger basert på automasjonsplattformene til ABB eller Siemens. Vår styrke ligger i at vi kombinerer vår kunnskap om næringsmiddelproduksjon med automasjonsteknisk kompetanse. Vi tilbyr løsninger basert på automasjonsplattformene til ABB eller Siemens.



## Dine mål, vår teknologi

### Skala

Postboks 83 Økern  
0508 Oslo

Tlf: 23 05 28 00  
www.skala.no

### Klepp

Lalandsveien 2  
4353 Klepp

### Trondheim

Postboks 285 Heimdal  
7474 Trondheim

### Moss

Årvollskogen 90  
1529 Moss