



Øystein Vold og Eskil Haugen på NORMILK

# SKALA I TETT AUTOMASJONS-SAMARBEID MED NORMILK

## –BEDRE OVERSIKT OG MAKSIMAL UTNYTTELSE

NORMILK har lyktes med å gjøre tørrmelk til et svært lønnsomt nisjeprodukt. I samarbeid med Skala har NORMILK fått tilpasset nyttige verktøy for optimal produksjonsstyring slik at de i dag kan operere med en produksjonseffektivitet som for få år siden ble sett på som umulig.

Etter at grensehandelen ble stengt ned, pga. Korona, har NORMILK opplevd økt etterspørsel, og har hatt en god økning i produksjonsvolumet.

– Vi trodde vi kjørte anlegget på maks i 2019, men har utnyttet det med ytterligere fem prosent i 2020. Etter migrering til LTLLine Control får vi tunet anlegget bedre. Dette sammen med veldig dyktige ansatte, har resultert i at vi har hatt minimalt med nedetid, sier Øystein Vold, fabrikkdirektør i NORMILK.

Migrering gir mulighet til å videreføre erfarne kode til ny teknologiplattform - dermed blir anleggets stabile drift fortsatt ivarett av LTLLine bibliotekene. Ny teknologiplattform gir nye muligheter, spesielt for datainnsamling, rapportering og utvikling av HMI med effektiv brukerstøtte. Innspill og ønsker fra LTLLine sitt eget brukerforum har bidratt til et HMI med optimal brukerstøtte for raske og riktige beslutninger på driftskritisk nivå.

– Systemene vi utvikler skal gi økt lønnsomhet ved å adressere konkrete behov som styrker bedriftens konkurransekraft. Norsk industri produserer varer i et høykostland og har alt å vinne på å benytte teknologien som utvikles i dagens digitale paradigmeskifte. Slik Industri 4.0 adresserte, fordrer dette et tett samarbeid mellom aktører som forskningsinstitusjoner, teknologileverandører og industrien selv, forteller Heidi Moseng, direktør industriell IT og automasjon i Skala.

Med støtte fra Forskningsrådet har Skala utviklet en egen HMI style guide i LTLLine Control. Sentrale aktører innen Human Factors, HMI standarder og LTLLine brukerforumet har bidratt til et intuitivt, produksjonsorientert design. NORMILK

har støttet utviklingen av LTLLine rapporteringssystem og den nye MES sporingsmodulen.

– Vi forventer at den nye sporingsmodulen skal kunne ha samme funksjonalitet som vårt eksisterende MES-system, med full sporbarhet i hele produksjonsflyten fra tankbil til ferdig produkt. Vi har også store forventninger til at vi enklere skal kunne se på tidligere hendelser i produksjonen som har påvirket ferdig produkt, forteller Vold.

– Ved valg av MES-løsning fra Skala har vi sett det som en stor fordel med en leverandør som har god kunnskap om automatisjonsløsningene, sammen med mye kompetanse på selve produksjonsprosessen. Når dette miljøet samarbeider godt med de dyktige medarbeiderne vi har i NORMILK, resulterer det i et svært godt resultat, avslutter Vold.

  
www.skala.no