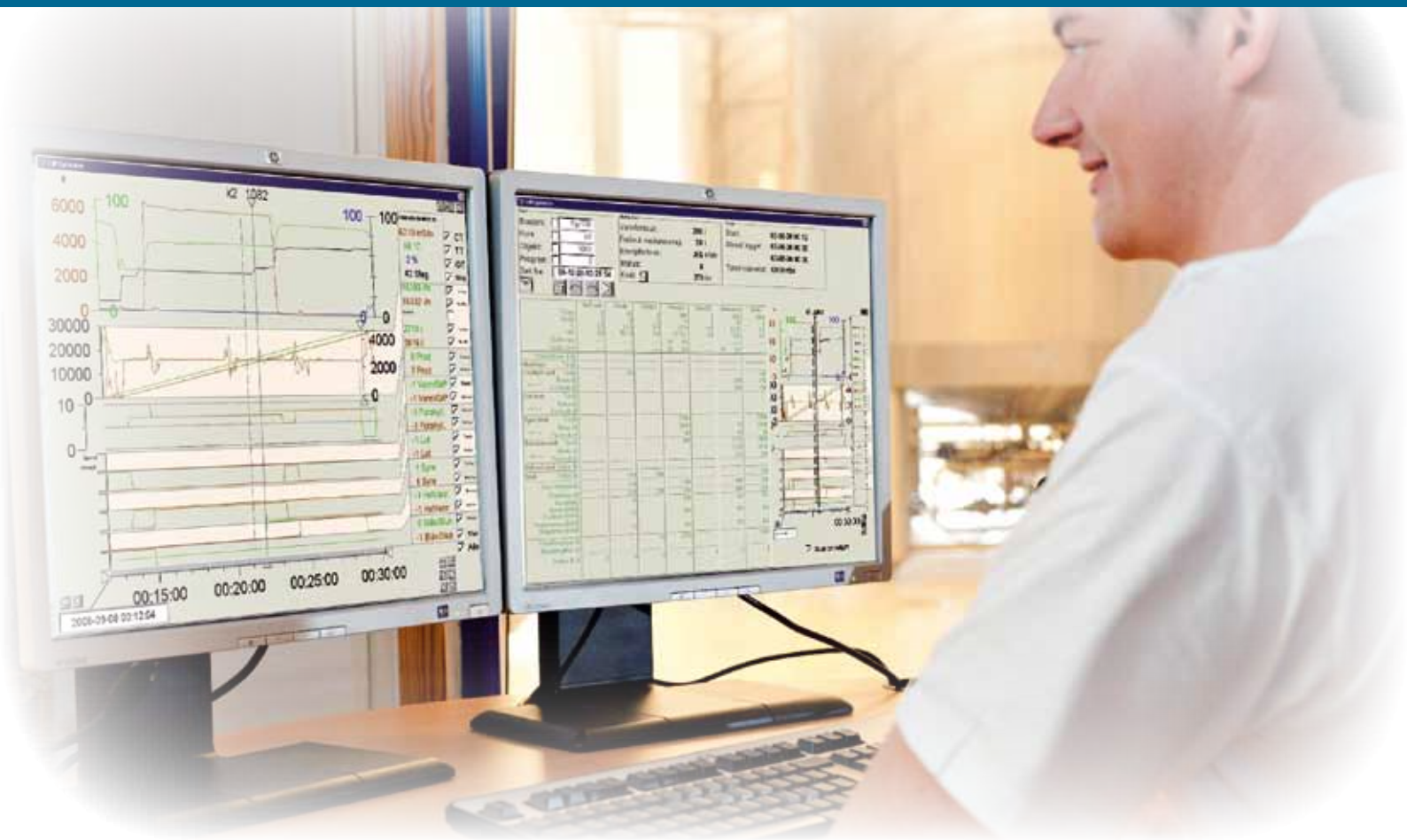


BEDRE DRIFTSØKONOMI MED LT LINE CIP OPTIMIZE
– komplett pakke med programvare og rådgiving



ET VERKTØY FOR OPTIMALISERT CIP-VASK

– LT Line CIP Optimize kostnadseffektiviserer

CIP-vask er kostnadskrevende i form av tid, energi-, vann- og vaskemiddelforbruk. LT Line CIP Optimize deg gir muligheter til å kontinuerlig overvåke forbruket og gjøre riktige valg for å optimalisere vasken. LT Line CIP Optimize omfatter programvare og en serviceavtale med opplæring i tillegg til periodisk anleggs-kontroll med anbefalte tiltak.

Ofte kontrolleres vaskeeffektiviteten ved hjelp av periodiske stikkprøver. Med LT Line CIP Optimize genereres logger og rapporterer fra relevante data kontinuerlig og et omfattende historisk materiale kan benyttes til å sikre kvaliteten og effektiviteten på vaskeprosessen.



SERVICEAVTALE OG RÅDGIVNING

For å sikre optimal CIP-vask må det besluttes tiltak basert på riktige årsakssammenhenger. Dette kan være krevende.

Derfor tilbyr Landteknikk en CIP Optimize serviceavtale med følgende innhold:

- Årlige servicebesøk og årlig bistand via fjernopkobling
- Oppgradering av programvare og gjennomgang av versjonsendringer
- Analyse av loggede CIP-vasker og hendelser sammen med ansvarlige brukere

Brukerinvolveringen vektlegges for å sikre kontinuerlig fokus på optimalisering av vaskeprosessene i anlegget.

Brukere får opplæring og gjennomgang av vaskehistorikk med anbefalte tiltak.

REDUSER KOSTNADENE OG SPAR MILJØET

– sanntids data kombinert med historikk og trender

Med LT Line CIP Optimize kan kostnader reduseres og miljøet spares gjennom redusert forbruk av tid, energi, vann og vaskemiddel. Dette samt en redusert risiko for kvalitetsavvik gir investeringen rask tilbakebetalingstid.

Objekt	Start	Slutt	Kurs	Obj	Prog	Status	Kost
12-01-03 16:24:36	12-01-03 16:24:36	12-01-03 16:24:36	ka	2	2		
12-01-03 16:23:34	12-01-03 16:23:34	12-01-03 16:23:34	ka	2302	12	1,4	40
12-01-03 15:32:39	12-01-03 15:32:39	12-01-03 15:32:39	ka	2301	12	1,6	2
12-01-03 11:39:18	12-01-03 11:39:18	12-01-03 11:39:18	ka	2	1	0,0	33
12-01-03 09:49:57	12-01-03 09:49:57	12-01-03 09:49:57	ka	10	1	0,0	26
12-01-03 09:24:09	12-01-03 09:24:09	12-01-03 09:24:09	ka	12	1	0,0	40
12-01-03 06:52:36	12-01-03 06:52:36	12-01-03 06:52:36	ka	1901	20	0,0	1
12-01-03 04:29:44	12-01-03 04:29:44	12-01-03 04:29:44	ka	4	10	1,4	5
12-01-03 04:29:33	12-01-03 04:29:33	12-01-03 04:29:33	ka	2302	10	0,2	6
12-01-03 04:11:56	12-01-03 04:11:56	12-01-03 04:11:56	ka	2301	10	0,2	3
12-01-03 03:03:42	12-01-03 03:03:42	12-01-03 03:03:42	ka	1010	1	1,3	63
12-01-03 01:52:18	12-01-03 01:52:18	12-01-03 01:52:18	ka	1111	1	1,3	4
12-01-03 00:43:08	12-01-03 00:43:08	12-01-03 00:43:08	ka	1001	1	1,3	66
12-01-03 21:03:46	12-01-03 21:03:46	12-01-03 21:03:46	ka	1011	1	1,3	228
12-01-03 17:35:29	12-01-03 17:35:29	12-01-03 17:35:29	ka	4	12	1,3	51
12-01-03 16:24:36	12-01-03 16:24:36	12-01-03 16:24:36	ka	2302	12	1,3	11

EFFEKTIVT SØKEVERKTØY

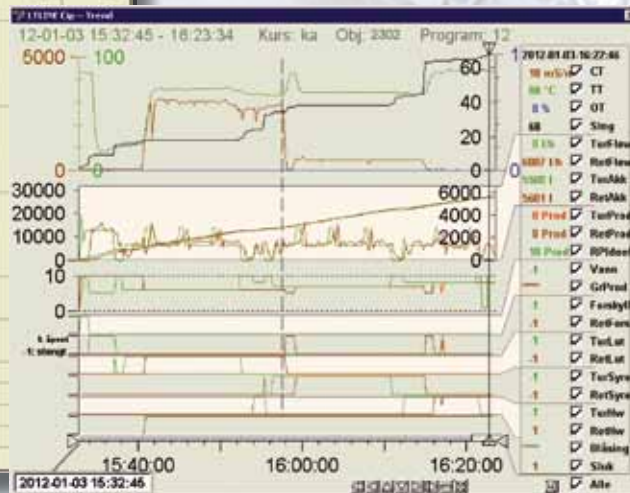
Søk i loggede data gir enkel rapportering med full historikk på hendelser. Detaljer for spesifikke vasker kan enkelt analyseres.

	GrProd.	Førskyll	Vmid.1	Vmid.2	Vmid.3	Hetsvann	Sum
Tur	0	301	2945	1945	0	382	5473
Temperatur (°C)	0,0	44,0	33,0	72,5	0,0	0,0	0,0
Løslingsenergi (m3)	0,0	54,6	2134,1	1824,9	0,0	0,0	0,0
Sortering opp. pr. v	—	—	54	0	48	0	—
Sortering ned. pr. v	—	—	38	0	34	0	—
Middelflow. (m3/h)	—	21	20	20	—	20	20
Hetsvann Tur(f)	—	—	—	—	—	—	—
FS-tank Retur (f)	—	878	—	—	—	—	878
Retur (f)	—	—	161	—	—	—	161
Førbruk (f)	—	—	—	—	—	424	585
Energi (kWh)	—	—	—	—	—	—	424
Lut-tank Tur(f)	—	—	7993	—	—	—	7993
Retur (f)	—	—	—	7651	—	—	7651
Førbruk (f)	—	—	—	—	342	—	342
Energi (kWh)	—	—	—	—	—	12	12
Syre-tank Tur(f)	—	—	—	5531	—	—	5531
Retur (f)	—	—	—	—	5269	—	5269
Førbruk (f)	—	—	—	—	—	271	271
Energi (kWh)	—	—	—	—	—	16	16
Hetsvann-tank Tur(f)	—	—	163	494	—	—	657
Retur (f)	—	—	—	—	163	494	657
Førbruk (f)	—	—	—	—	—	16	16
Energi (kWh)	—	—	—	—	—	16	16
Gr-prod-tank Retur (f)	—	—	—	—	—	—	—
Retur (f)	—	—	—	—	—	—	—
Energi (kWh)	—	—	—	—	—	—	—
Sluk Retur (f)	—	—	—	—	—	—	—
Energi (kWh)	—	—	—	—	—	—	—
Vannforbruk (f)	—	878	344	765	—	—	1987
Energiforbruk (kWh)	—	21	13	65	—	—	99
UtskiftingOpp (f)	—	—	2655	5514	—	—	8169
UtskiftingNed (f)	—	—	—	2	—	—	2
Status (#-2)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0

NØKKETALL OG TRENDER

Basert på registrerte data beregnes vaskens nøkkeltall for netto forbruk av vann, vaskemiddel, energi og totalkostnad.

En kontinuerlig oppdatert oversikt over nøkkeltall og samtidige trendkurver gir verdifull innsikt i vaskens forløp for vasket objekt og tilhørende kurser. Rapporteringen på objektnivå kan tilføres enda større verdi med installert retur mengdemåler, tur temperaturføler og luftutskiller



The interface shows a list of wash cycles with columns for Dato, Prog, Status, Godkj, and Kost. A 'Start Vask' button is visible. Below the list, there are control elements for 'Kjøling' (Cooling) and 'Int.-røring' (Internal stirring), each with a red and green indicator. A 'GrenseMeik' (Milk limit) section shows a 'Vask' (Wash) button and a '50 Liter' indicator. A temperature display shows '24.9 °C'. The background shows a detailed process flow diagram with various tanks and pipes.

BEVISSTGJØRING

Når nøkkeltall presenteres operatøren for hver vask øker både bevisstgjøring og kunnskap om hva som påvirker vaskeforløp og forbruk.



INNEBYGGET PROSESSFORSTÅELSE

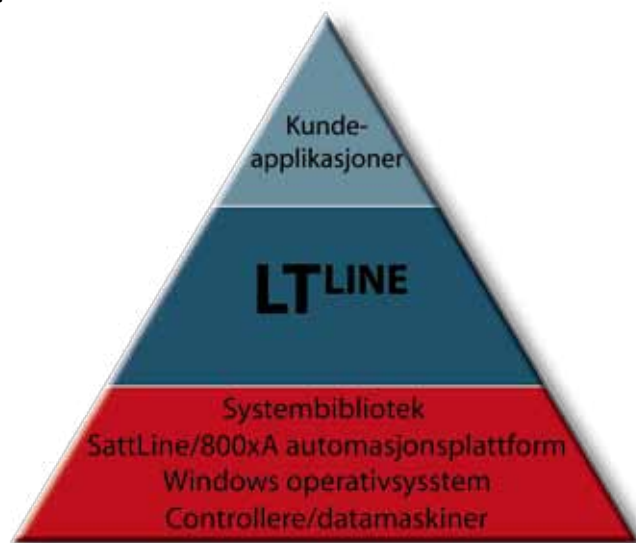
– fra standard teknologi til kundetilpassede applikasjoner

Svært mange prosessanlegg i norsk næringsmiddelindustri er automatisert av Landteknikk – ikke minst innen meieriindustrien. Vi kombinerer vår automasjonskompetanse med en inngående kjennskap til de produksjonsprosesser du finner i norsk næringsmiddelindustri.

Landteknikk har gjennom flere år utviklet programbibliotek for næringsmiddelindustrien. Objektene i biblioteket har basis i vår omfattende kunnskap om næringsmiddelindustriens omfattende produksjonsprosesser.

LT Line bygger dermed på en velutprøvd, objektorientert biblioteksstruktur med en standard DCS automasjonsplattform i bunnen. Dette gjør at vi kan bygge kundetilpassede systemer basert på gjennomprøvede programløsninger.

For deg som kunde betyr dette kostnadseffektiv automatisering, rask igangkjøring og få feilsituasjoner.



Med basis i standardisert teknologi utvikles LT Line applikasjoner for næringsmiddelindustrien.



Oslo
Postboks 83 Økern
0508 Oslo
Tlf: 23 05 28 00
Fax: 23 05 28 01

Klepp
Lalandsveien 2
4353 Klepp Stasjon
Tlf: 51 78 83 00
Fax: 51 78 83 01

Trondheim
Postboks 285 Heimdal
7474 Trondheim
Tlf: 73 87 60 00
Fax: 73 87 60 01